

Maschine:	Fabrikant:	Typ:	Seriennummer:	Ursprungsland:
Schleifmaschine	Hauser	S35-400	S352009	Schweiz

## Technische Daten

<b>Arbeitsbereich der Schlitten</b>	
Verstellbereich	
In der X-Achse (Tischschlitten)	500mm
In der Y-Achse (Querschlitten)	300mm
In der W-Achse (Schleifkopf)	450 mm
Vorschubgeschwindigkeit	
Bearbeitungsgeschwindigkeit	
In der X- und in der Y-Achse (CNC-gesteuert)	0-1'200 mm/min
Verstellgeschwindigkeit	0-1'200 mm/min
In der W-Achse, Drehstromantrieb	
	Ca. 900 mm/min
Messwertanzeige	
Kleinste Anzeigeeinheit X,Y,U	0.0001 mm
Kleinste Anzeigeeinheit Z	0.001 mm
Kleinste Anzeigeeinheit C	0.0001°
Nullpunkt	Beliebig wählbar
Positioniergenauigkeit	
Grundabweichung X,Y,	0.003 mm
Tisch	
Nutzbare Tischfläche	600 x 380 mm
Zulässige Tischbelastung	Max. 250 Kg
Breite der T-Nuten	10mm
Anzahl T-Nuten	6
Abstand der T-Nutem	50mm
Arbeitsbereich des Schleifkopfs	
Schleifspindeldrehzahl, stufenlos	
- Mit Elektromotoren	4'500-80'000 min <sup>-1</sup>
- Mit Luftturbinen	Bis 100'000 und 160'000 min <sup>-1</sup>
Planetendrehzahl, C stufenlos	
	5 - 250 min <sup>-1</sup>
NC/C stufenlos	0 – 5 min <sup>-1</sup>
Hubgeschwindigkeit Z	
- Mit Schnellhub Z, stufenlos	0.5 – 12'000 min <sup>-1</sup>
- Maximale Hubfrequenz	4 Hz
Schleifspindelhülse	
- Hublänge Z, Stufenlos (SHZ)	Max 110 mm
- Hublänge Z, (Handbetrieb)	Max. 120 mm

- Durchmesser	100 mm
- Gewichtsausgleich	Pneumatisch
Radiale Zustellung der Schleifscheibe, NC/U	5.5 mm
Kapazität	
Zylindrisch schleifen (mit Scheibe Ø 100mm)	
- Ohne Zwischenplatte	Max. Ø 230 mm
- Mit Zwischenplatte	Max. Ø 360 mm
Konisch schleifen (divergent und konvergent)	
- Eingeschlossener Winkel	Max. 16 °
- Schleiftiefe bei max. Winkel	Max. 44 mm
Abmessung der Maschine	265 x 170 x 285 cm
Bruttogewicht ca.	4'100 Kg