

## 2 Technische Daten

### Hinweis

Diese technischen Daten beziehen sich auf die Grundmaschine der Serie 051.  
Ihre HITTPAC-Maschine kann von diesen Angaben oder von der gezeigten Ausführung abweichen.

### Maschinenausführung Serie 051

Ein- oder mehrbahniger Rundläufer

### Produktionsdaten

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Maximal zulässige Taktzahl pro Stunde | 2000        |
| Praktische Taktzahl im Füllbetrieb    | 1300 - 1800 |
| Abfüllvolumina in ml                  | .....       |
| Abfüllgenauigkeit                     | besser 1 %  |
| Abfülltemperatur                      | bis 75 °C   |

### Elektrische Daten

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Normspannung                     | 3 x 400 VAC bei 50/60 Hz |
| Niederspannungsbereich/Steuerung | 24 VDC                   |

### Elektrischer Leistungsbedarf

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Motorleistung – Hauptantrieb          | 1,50 kW             |
| Förderanlage (Norm)                   | 0,10 kW             |
| Vakuumpumpe                           | <del>.....</del> kW |
| Heizelemente                          | 1,20 kW             |
| Steuerung und Hilfsantrieb            | 0,50 kW             |
| Gesamter elektrischer Leistungsbedarf | <del>3,30</del> kW  |

### Abmessungen

|                 |  |
|-----------------|--|
| Maximale Höhe   | 3200 mm                                    |
| Maximale Breite | 2600 mm (über Trichteraufhängung gemessen) |
| Maximale Länge  | 2100 mm (ohne Anbau von Förderband o. ä.)  |

**Gewicht in kg**

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Maschinengewicht (netto)   | 1400 kg                                  |
| Reinluftkabine             | 50 kg                                    |
| Reinluftgebläse            | 70 kg (2 x auf Wunsch)                   |
| Steuerung und Hilfsantrieb | 60 kg                                    |
| Maschinengewicht (total)   | 1650 kg (1720 kg bei 2 Reinluftgebläsen) |

**Druckluftversorgung**

|              |  |
|--------------|--|
| Mindestdruck | 6 bar bei Nennfördermenge                      |
| Arbeitsdruck | 4 bar  |
| Fördermenge  | 40 m <sup>3</sup> /h bei atmosphärischem Druck |

**Luftschall** 70 dB (A)

**Schutzart des Steuerungskastens  
und der Bedientafel** IP 65

**Reinigungs-, Desinfizierungs- und Spülmittel****Bei automatischer Reinigung (Cleaning in place) und bei manueller Reinigung**

**Reinigung:** P3-N421 der Firma Henkel oder max. 1,5 % NaOH – 1,5prozentige Natronlauge

**Desinfektion:** P3-horolith oder max. 0,5 % HNO<sub>3</sub> – 0,5prozentige Salpetersäure

Reinigungsmittel sind branchenüblich

**Reinigungstemperatur** bei "Cleaning in place": 85 °C

**Betriebsstoffe**

- Zahnradfett "Klüber" Poly lub HVT-15 – Giftklasse 4
- Gleitbahnöl "Blasol" 741-751
- Für Kugellager:  
Schmierfett "Blasolube 371"  
der Firma Blaser + CO, CH-3415 Hasle-Ruegsau
- Blaso Getriebeöl 237 (SAE 90) für Schrittschaltgetriebe  
der Firma Blaser + CO, CH-3415 Hasle-Ruegsau
- DISCO Verstellgetriebe (Reibradgetriebe) beim Antrieb: LENZE DISCO OEL
- Für Füller und alle zerlegbaren Maschinenteile im Lebensmittelbereich nach der  
Reinigung:  
EUTRA-Melkfett oder ASEOL 203-17 – Parafinöl
- NEVER-SEEZ Hochtemperatur-Schmierstoff von "Bostik" Boston Street Middleton,  
MA 01949

**Anschlüsse der Maschine Serie 051****Hinweis**

Die Anschlüsse und die Spezifizierung der Anschlüsse sind kundenspezifisch. Bitte entnehmen Sie Ihre Spezifikation der Anschlüsse dem Register 10

**Motor**

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Leistung P              | 1,5 kW              |
| Drehzahl n              | 1410 1/min.         |
| Spannung M / Frequenz f | siehe Typenschild   |
| 1. Variante             | 220 – 240 V / 50 Hz |
| 2. Variante             | 380 – 415 V / 50 Hz |
| 3. Variante             | 220 – 260 V / 60 Hz |
| 4. Variante             | 380 – 460 V / 60 Hz |
| Schutzart               | IP 54               |
| Motorbauform            | B 5                 |

**DISCO-Verstellgetriebe**

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Untersetzung i                    | 20   |
| Antriebsdrehzahl n <sub>2</sub>   | 47 – 8,3 1/min.  |
| Antriebsdrehmoment M <sub>2</sub> | 182 bei max. Abtriebsdrehzahl<br>326 bei min. Abtriebsdrehzahl |
| Bauform                           | B 6  |