

2 Technische Daten

Hinweis

Diese technischen Daten beziehen sich auf die Grundmaschine der Serie 051.
Ihre HITTPAC-Maschine kann von diesen Angaben oder von der gezeigten Ausführung abweichen.

Maschinenausführung Serie 051

Ein- oder mehrbahniger Rundläufer

Produktionsdaten

Maximal zulässige Taktzahl pro Stunde	2000
Praktische Taktzahl im Füllbetrieb	1300 - 1800
Abfüllvolumina in ml
Abfüllgenauigkeit	besser 1 %
Abfülltemperatur	bis 75 °C

Elektrische Daten

Normspannung	3 x 400 VAC bei 50/60 Hz
Niederspannungsbereich/Steuerung	24 VDC

Elektrischer Leistungsbedarf

Motorleistung – Hauptantrieb	1,50 kW
Förderanlage (Norm)	0,10 kW
Vakuumpumpe kW
Heizelemente	1,20 kW
Steuerung und Hilfsantrieb	0,50 kW
Gesamter elektrischer Leistungsbedarf	3,30 kW

Abmessungen

Maximale Höhe	3200 mm
Maximale Breite	2600 mm (über Trichteraufhängung gemessen)
Maximale Länge	2100 mm (ohne Anbau von Förderband o. ä.)

Gewicht in kg

Maschinengewicht (netto)	1400 kg
Reinluftkabine	50 kg
Reinluftgebläse	70 kg (2 x auf Wunsch)
Steuerung und Hilfsantrieb	60 kg
Maschinengewicht (total)	1650 kg (1720 kg bei 2 Reinluftgebläsen)

Druckluftversorgung

Mindestdruck	6 bar bei Nennfördermenge
Arbeitsdruck	4 bar
Fördermenge	40 m ³ /h bei atmosphärischem Druck

Luftschall 70 dB (A)

**Schutzart des Steuerungskastens
und der Bedientafel** IP 65

Reinigungs-, Desinfizierungs- und Spülmittel**Bei automatischer Reinigung (Cleaning in place) und bei manueller Reinigung**

Reinigung: P3-N421 der Firma Henkel oder max. 1,5 % NaOH – 1,5prozentige Natronlauge

Desinfektion: P3-horolith oder max. 0,5 % HNO₃ – 0,5prozentige Salpetersäure

Reinigungsmittel sind branchenüblich

Reinigungstemperatur bei "Cleaning in place": 85 °C

Betriebsstoffe

- Zahnradfett "Klüber" Poly lub HVT-15 – Giftklasse 4
- Gleitbahnöl "Blasol" 741-751
- Für Kugellager:
Schmierfett "Blasolube 371"
der Firma Blaser + CO, CH-3415 Hasle-Ruegsau
- Blaso Getriebeöl 237 (SAE 90) für Schrittschaltgetriebe
der Firma Blaser + CO, CH-3415 Hasle-Ruegsau
- DISCO Verstellgetriebe (Reibradgetriebe) beim Antrieb: LENZE DISCO OEL
- Für Füller und alle zerlegbaren Maschinenteile im Lebensmittelbereich nach der
Reinigung:
EUTRA-Melkfett oder ASEOL 203-17 – Parafinöl
- NEVER-SEEZ Hochtemperatur-Schmierstoff von "Bostik" Boston Street Middleton,
MA 01949

Anschlüsse der Maschine Serie 051**Hinweis**

Die Anschlüsse und die Spezifizierung der Anschlüsse sind kundenspezifisch. Bitte entnehmen Sie Ihre Spezifikation der Anschlüsse dem Register 10

Motor

Leistung P	1,5 kW
Drehzahl n	1410 1/min.
Spannung M / Frequenz f	siehe Typenschild
1. Variante	220 – 240 V / 50 Hz
2. Variante	380 – 415 V / 50 Hz
3. Variante	220 – 260 V / 60 Hz
4. Variante	380 – 460 V / 60 Hz
Schutzart	IP 54
Motorbauform	B 5

DISCO-Verstellgetriebe

Untersetzung i	20
Antriebsdrehzahl n ₂	47 – 8,3 1/min.
Antriebsdrehmoment M ₂	182 bei max. Abtriebsdrehzahl 326 bei min. Abtriebsdrehzahl
Bauform	B 6