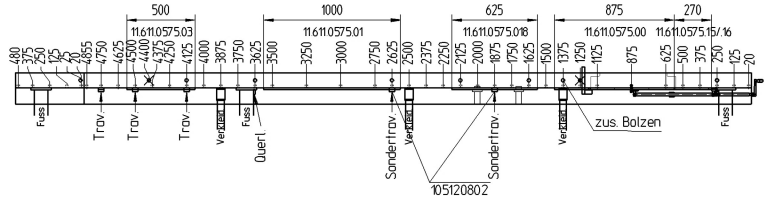


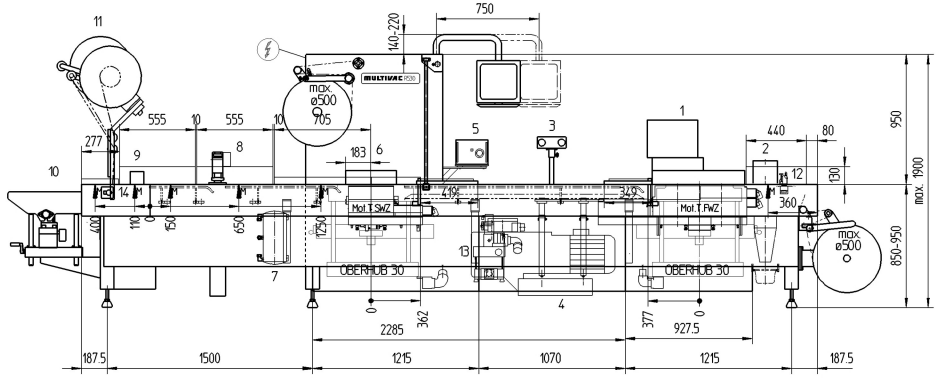


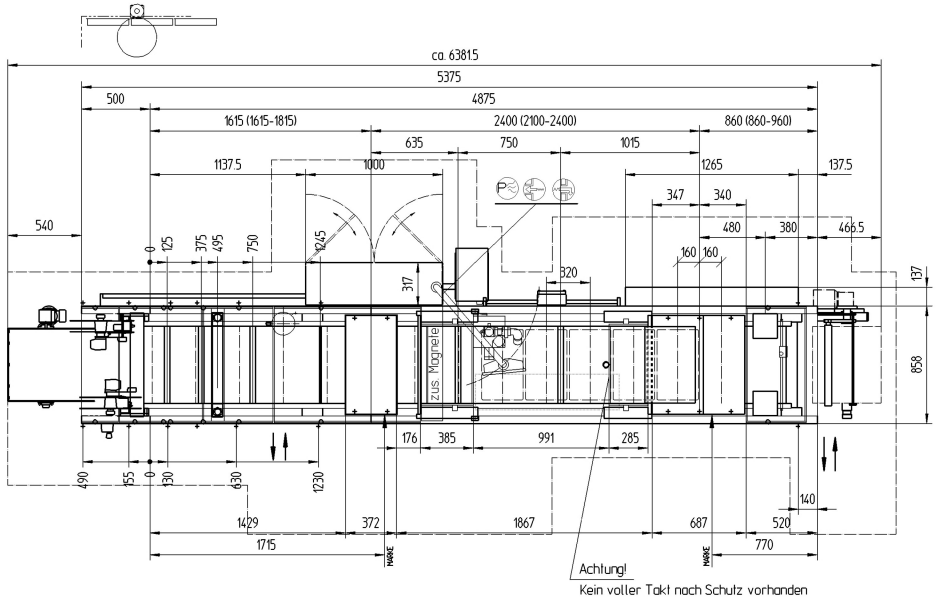


**Maschine in Hygiene–Ausführung nach WN 71.100.60**
**siehe 15000012994**

Stromversorgung
Kühlwasserablauf Anschluß Di 8
Kühlwasserzulauf Anschluß Di 20
Druckluftversorgung Anschluß Di 20

freizuhaltender Raum für Bedienung und Wartung

1 Formstation
2 Locheinrichtung ST 5 A
3 EIN/AUS Schalter mit Näherungsinitiator
4 Rietschle VFS 220-80
5 Gasmischer
6 Siegelstation
7 VBS 91/96 Pufferbehälter
8 Stanze FS 1
9 Rollscherschnitt ZT 120
10 Abführband 600
11 Randstreifenaufwickler
12 Klebestellenüberwachung
13 Glastopfabscheider
14 Not-Stop

Abzug: 320
FB: 560+2/+4
Traversenpos: 123
Traversenbef: 11.601.0668.00
Pumpenbef-VK: 11.670.7645.60
Transportsch. vorne:11.691.0900.14
Transportsch. hint.:11.691.0901.14

| Index | Änd.-Nr. | Datum | Name |
|---|---|---|---|
| b | 10111028 | 5.12006 | geblec |

Bemerkung, Änderungen
Bleche/Leisten, Schutz, Wz geändert

Diese Unterlage darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind strafbar. Alle Rechte vorbehalten.

MULTIVAC

Produkt: Fertiggerichte
Konstruktionsänderungen vorbehalten
Maßstab: 1:20 | DIN A: 1
gez. 30.8.2005 zimmer
gepr. 5.12006 geblec
Norm 5.12006 langl
Benennung: Maschinenzeichnung
ersetzt durch:

Kunde:
Maschinentyp: R 530
WZ-Nr.: 6025
Projekt-Nr.: 158.4
Kundenauftrag: 14162
Zeichnungs-Nr.: 15000
Ersatz für: