

DATENBLATT

Marke: BEHRINGER

Typ: HBP 360 A CNC

Maschinen-Nr.: 1291.226

Baujahr: 12.1991

Hersteller: BEHRINGER GmbH

Maschinenfabrik und Eisengiesserei

Postfach 11 53

Industriestrasse 23

D-74912 Kirchartt

Telefon +49 7266 207-0

Fax +49 7266 207-500

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich - Ø / flach 360 mm / 360 mm x 360 mm

kleinste Materialabmessungen - Ø / flach 15 mm / 10 mm x 15 mm

kleinste Abschnittlänge 10 mm

Reststücklänge - Automatikbetrieb ca. 130 mm ohne Bündelspannung

Reststücklänge - manuell ca. 40 mm

Schnittgeschwindigkeit 17 - 110 m/min

Menge - Kühlschmiermittel 120 l

Anlagen- bzw. Bandspanndruck 80 bar

Motorleistung - Sägeantrieb 7.5 kW

Motorleistung - Hydraulikpumpe 2.2 kW

Motorleistung - Kühlschmiermittelpumpe 0.12 kW

Motorleistung - Späneförderer 0.09 kW

Anschlusswert ca. 11 kW

Spannung 400 V, 50 Hz

Steuerspannung / Hydraulikventilspannung 24 V = (DC)

Stromaufnahme ca. 22 A

Absicherung 35 A

Leitungsquerschnitt min. 4 x 6 mm²

Sägebandabmessung siehe Deckblatt

Gewicht (netto) 3000 kg

Materialauflagehöhe 700 mm

Länge x Breite x Höhe 2950 x 2540 x 1930 (ohne Späneförderer)

Die auf den Fotos ersichtlichen Rollenbahnen stehen nicht zum Verkauf.

Das Gewicht beträgt ca. 3 Tonnen und die Abmessungen der Maschine sind LxBxH 2950x2540x1930.